

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO - Modelo: **APLICADORES**

Aplicadores

1. Descrição

A utilização de aplicadores de terminal é prevista em ambiente industrial. Os aplicadores realizam as crimpagens dos terminais nos fios, cada aplicador utiliza sua própria especificação de crimpagem. É PROIBIDO USAR para qualquer aplicação diferente de quanto especificado. Não tem passo, o curso é de 35 a 40mm e a chapa é até a 2,00mm

NCM: 8466.94.10

Características Técnicas

Marca: Yazaki
Modelo: 90 Loose
Tipo: Yazaki

Especificação Técnica	
Modelo	90 Loose
Força	4000Kg (8818lb)
Tipo	AMB
Altura de trabalho (PMI)	CURSO DE CRIMPAGEM DE 35 A 40MM
Peso	19,50 kg
Medidas (mm)	13x25x17
Códigos de aplicação	7009-2398-02 / 7003-7088-02
Tipologia	DISPOSITIVOS APLICADORES DE TERMINAIS EM FIOS E CABOS ELETRICOS, PARA SEREM MONTADOS EM MAQUINAS DE CRAVAR AUTOMATICAS, COM CURSO DE CRIMPAGEM DE 35 A 40MM, ESPESSURA DE CABOS APLICAVEIS DE ATE 2,0MM, COM DIMENSÕES DE TERMINAIS APLICAVEIS DE ATE 10MM DE LARGURA, ATE 5,5MM DE PROFUNDIDADE E ATE 42MM DE COMPRIMENTO, APLICADOS PARA FABRICACAO DE CHICOTES ELETRICOS AUTOMOTIVOS. MODELO 90 LOOSE – MARCA YAZAKI
Área de Aplicação	3,00 ~ 20,00mm
Alimentação	Granel
Voltagem	N/A
Frequências	N/A
Ciclos max por minuto	100 ciclos por minuto

2. Destinação / Aplicação do equipamento

Os aplicadores em questão foi fabricada de acordo com projeto e necessidade da produção de circuitos elétricos, sendo utilização exclusiva para fabricação de chicotes eletricos.

3. Funcionamento

Os aplicadores realizam a função de prensar cabo e terminal transformando-os em circuitos elétrico

s a ser agregado no produto.

Os aplicadores possui sistemas de alimentação “terminal” que funciona com um ferramental próprio que realiza a crimpagem de acordo com a força especificada em parametros pré estabelecidos. Após o operador preparar o ferramental, ele alimentara os fios (cabos) um de cada vez para realização da prensagem, acionando o ciclo com pedal, assim processando os circuitos.

Para cada combinação de circuito (representado por tamanho, cor, bitola e terminal), o operador precisa fazer o set-up do aplicador para que o equipamento possa produzir e transformar o circuito conforme esperado. Após a produção dos circuitos o operador segue o fluxo de trabalho.

4. Informações Complementares:

Estes aplicadores serão usados em linha de produção

5. Imagem dos aplicadores:

